

超速离心管选择指南

离心管									所需适配器		适配 转子	每次离心 最多可用 管数
货号	描述	尺寸	最大 容积	推荐样品量	最大转速	灭菌方式	价格	是否一 次性	货号	描述		
355644	厚壁聚丙烯开口管	13 × 64 mm	4mL	2-4mL	45,000 RPM 102,000 × g	高压灭菌 自然冷却 ^a	2 元/次	否	303392	缩醛树脂管 套适配器	70Ti	6
358652	锥底聚丙烯快封管 ^b	25 × 38mm	8.4mL	8.4mL	32,000 RPM 175,000 × g	一次性管 不可灭菌	55 元/支	是	358156	锥底管套适 配器	Sw32Ti	6
									355536	聚苯醚悬浮 适配器		
343664	钟形顶聚丙烯快封 管	25 × 38mm	15mL	15mL	70,000 RPM 504,000 × g	一次性管 不可灭菌	70 元/支	是	343448	聚苯醚悬浮 适配器	70Ti	8
									355536	聚苯醚悬浮 适配器	Sw32Ti	6
355618	聚碳酸酯 离心瓶	25 × 89mm	26.3mL	16-26.3mL	60,000RPM ^c 371,000 × g	冷消毒法 ^d	7 元/次	否	-	-	70Ti	8
344058	超净开口 管	25 × 89mm	38.5mL	38.5mL	32,000 RPM 175,000 × g	冷消毒法	50 元/支	是	-	-	Sw32Ti	6
342414	圆顶聚丙烯快封管	25 × 89mm	39mL	39mL	70,000 RPM 504,000 × g	一次性管 不可灭菌	60 元/支	是	342699	铝管帽适配 器	70Ti	8
355622	聚碳酸酯 离心瓶	38 × 102 mm	70mL	35-70mL	45,000 rpm ^e 235,000 × g	冷消毒法	10 元/次	否	-	-	45Ti	6
345775	薄壁聚丙烯开口管	38 × 102 mm	94mL	94mL	45,000 rpm 235,000 × g	一次性管 不可灭菌	80 元/支	是	330901	离心管铝盖 组合	45Ti	6

注：

1. 超速离心管的选择请以转速和推荐样品量为主要选择因素，如有不确定的地方请咨询管理员；
 2. 在选择离心管时，需要考虑离心管材质与样品和溶剂的兼容性。贝克曼离心管的化学耐受性查询可通过“贝克曼库尔特生命科学”官方公众号中“产品服务——实用查询”功能进行查询（一般盐溶液，除碳酸铵和硝酸钠外，所有离心管都可耐受，**若离心溶液中含有有机溶剂请谨慎选择离心管**）
 - 3. 所有超速离心管和非金属配件均不可进行 UV 紫外照射!!!**
 4. 以上离心管仅为平台目前可提供的离心管类型，如需自行采购，请参考 45Ti、70Ti 及 Sw32Ti 转子文件（45Ti、70Ti 为定角转子，Sw32Ti 为水平转子），自行购买离心管时请一同购买合适的适配器；
 5. 一次性离心管的定价为原价，可重复使用的离心管经官方测试在相对低速的条件下可以使用 50-100 次，故每次使用按照原价的 1%收取折旧费；
 6. 如因个人操作不当或使用了离心管不耐受的试剂导致可重复使用离心管产生裂痕、破损或其他经管理员确认不可再次使用的情况，按离心管原价收取赔偿；在正常使用的情况下产生的离心管损耗由平台承担损失。
-
- a. PP 材质的离心管可以高温高压灭菌。在放入灭菌锅前，将离心管管口朝下，竖直放置在管架或者烧杯等容器中，注意不要捆扎或堆积，避免压力。设置灭菌温度与时间，121℃，20-40 分钟。灭菌完成后，自然冷却至室温待用。为避免离心管变形，不建议烘干。如果烘干的话温度也需要保证低于 40℃。
 - b. 快封管使用需加满、配平后使用加热枪热封，若未加满就液封，可能会导致离心管在离心过程中变形、泄漏，若因此导致离心机或转子损坏，由实验人员所在课题组承担所有责任及维修费用。
 - c. 未装满情况下，最高只能达到 50000rpm
 - d. 对于 PC 与 UC 材质离心管，可在超净工作台中，使用 6-10%过氧化氢或 5%次氯酸钠浸泡 20-30 分钟（次氯酸钠浸泡时间过长会导致金属部件褪色）。然后将过氧化氢或次氯酸钠倒出后，使用无菌水进行清洗，可重复几次。最后将处理过的离心管自然晾干备用。所有金属材质管帽组件均可高温高压灭菌，121℃，灭菌 30 分钟，在灭菌前需要将组件拆卸，金属管帽若用过氧化氢或次氯酸钠长时间浸泡会导致脱色。
 - e. 未装满情况下，最高只能达到 35000rpm